

**PENGARUH TEKANAN ROLLER DENGAN MODIFIKASI  
PENAMBAHAN JUMLAH ROLL PADA ALAT PRESS  
BATANG TEBU**



**TUGAS AKHIR**

**Disusun untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan Pendidikan Strata I  
pada Program Studi Teknik Mesin Universitas Tridinanti**

**Disusun:**

**M BERRYN SILAHOY**

**1802220063**

**FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS TRIDINANTI  
2025**

**SURAT TANDA BUKTI**  
**Penyerahan Skripsi**  
**Program Studi Strata 1 Teknik Mesin**

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : M. Berryn Silahoy  
NPM : 1802220063  
Tanggal Lulus Sidang Sarjana : 26 Juli 2025

Telah menyerahkan skripsi ..... eksemplar dengan judul :

**PENGARUH TEKANAN ROLLER DENGAN MODIFIKASI  
PENAMBAHAN JUMLAH ROLL PADA  
ALAT PRESS BATANG TEBU**

Surat tanda bukti penyerahan skripsi ini, merupakan salah satu syarat bebas administrasi dan pengambilan transkrip nilai.

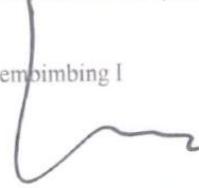
Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Mesin



Heriyanto Rusmaryadi, S.T., M.T.

Pembimbing I



Ir. Madagaskar, M.T.

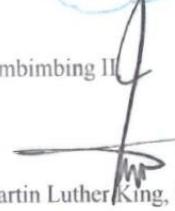
Palembang, Juli 2025

Kepada Perpustakaan UNANTI,



M. AFIE IDRISYAH, S.KOM

Pembimbing II



Martin Luther King, ST., MT.



UNIVERSITAS TRIDINANTI PALEMBANG  
FAKULTAS TEKNIK  
PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
Jalan Kapten. Marzuki No 2464 Kamboja, Palembang 30129 Telp. ( 0711 ) 357426  
Web : [www.univ-tridinanti.ac.id](http://www.univ-tridinanti.ac.id)

**SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : M. Berry Silahoy  
NIM : 1802220063  
Fakultas : Teknik  
Program Studi : Teknik Mesin

Judul Tugas Akhir : PENGARUH TEKANAN ROLLER DENGAN MODIFIKASI PENAMBAHAN JUMLAH ROLL PADA ALAT PRESS BATANG TEBU

Menyatakan dengan ini bahwa Tugas Akhir saya merupakan hasil karya saya sendiri yang didampingi oleh pembimbing bukan hasil penjiplakan/plagiat. Dan telah melewati proses Plagiarism Checker yang dilakukan pihak Jurusan, apabila pernyataan ini terbukti tidak benar maka saya bersedia menerima sanksi ketentuan yang berlaku. Demikian surat pernyataan ini saya buat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Mengetahui,  
Verifikator Plagiat



Martin Luther King, S.T.,M.T.

Palembang, Agustus 2025  
Yang menyatakan,



M. Berry Silahoy  
NIM. 1802220063

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN PERSETUJUAN SKRIPSI.....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN PENGUJIAN SKRIPSI .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....</b>	<b>iv</b>
<b>LEMBAR MOTTO DAN PERSEMBAHAN .....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GRAFIK .....</b>	<b>xiv</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>xv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah .....	2
1.4 Tujuan Masalah .....	2
1.5 Manfaat .....	2
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>4</b>
2.1 Alat Press Tebu .....	4
2.2 Prinsip Kerja Alat Press Tebu .....	5
2.3 Roll Press .....	7

2.3.1 Komponen Utama .....	8
2.3.2 Aplikasi .....	8
2.3.3 Keuntungan Mesin Press Roller.....	8
2.4 Rumus-Rumus Yang Digunakan.....	9
2.4.1 Tekanan pada permukaan kontak roller .....	9
2.4.2 Rasio Kecepatan Putaran Pulley .....	10
2.4.3 Rasio Kecepatan Putaran Roda Gigi.....	10
2.4.4 Tegangan geser (Shear Stress, $\tau$ ) pada poros bundar.....	11
2.4.5 Tegangan Geser Yang Diizinkan Pada Poros .....	11
2.4.6 Gaya tekan Linier Dihasilkan Pada Roller.....	12
2.4.7 Luas area kontak.....	12
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>13</b>
3.1 Diagram Alir Penelitian .....	13
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian .....	14
3.2.1 Tempat Penelitian.....	14
3.2.2 Waktu Penelitian .....	14
3.3 Metode penelitian .....	14
3.3.1 Studi Pustaka.....	14
3.3.2 Studi Lapangan .....	14
3.4 Alat Press Tebu Sistem 4 Roller .....	15
3.5 Sistem Kerja Mesin Press Tebu .....	18
3.6 Bahan dan Alat Penelitian .....	19
3.6.1 Bahan Penelitian.....	19

3.6.2 Alat Penelitian .....	21
3.7 Prosedur Pengujian alat .....	22
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>23</b>
4.1 Hasil Pengujian.....	23
4.2 Perhitungan Pengujian Alat .....	24
4.2.1 Pulley dan Roda gigi .....	24
4.2.1.1 Kecepatan Putaran Pulley Diameter 295 mm .....	24
4.2.1.2 Kecepatan Putaran Roda Gigi 1 yang Disalurkan Melalui Poros .....	25
4.2.1.3 Kecepatan Putaran Roda Gigi 3 .....	26
4.2.2 Rasio Diameter Transmisi .....	27
4.2.2.1 Rasio Pulley yang digerakkan dan menggerakkan .....	27
4.2.2.2 Rasio diameter Gigi Kecil dan diameter Roda Gigi 1 .....	28
4.2.2.3 Rasio Diameter Roda Gigi 2 dan Diameter Roda Gigi 3 .....	29
4.2.3 Kekuatan Poros-poros .....	29
4.2.3.1 Torsi Yang Bekerja Pada Poros Utama .....	30
4.2.3.2 Torsi Pada Pulley Yang Digerakkan (Poros 1) .....	30
4.2.3.3 Torsi Pada Roda Pada Roda Gigi 1 dan 2 (Poros) .....	31
4.2.3.4 Torsi Pada Roda Gigi 3,4,6,8 dan Roller 1(Poros 3).....	31
4.2.3.5 Tegangan Geser Pada Poros 1 .....	32
4.2.3.6 Bandingkan Dengan Tegangan Izin .....	33
4.2.4 Menghitung Gaya Tekan Pada Roll.....	34

4.2.5 Luas Area Kontak.....	35
4.2.5.1 Jarak Ccenter-to-center antar Roll .....	35
4.2.5.2 Data Dimensi .....	36
4.2.5.3 Faktor Koreksi Luas Kontak .....	36
4.3.5.4 Luas Kontak Masing-masing .....	37
4.2.6 Perbandingan Tekanan Sistem Mekanis .....	37
4.2.6.1 Sistem 3 Roller (2 Titik Kontak:1-2 dan 1-3) .....	37
4.2.6.2 Sistem 4 Roller (3 Titik Kontak:1-2,1-3,1-4).....	39
4.2.7 Hasil Uji Datan Dengan Menggunakan 5 Batang Tebu .....	41
4.2.7.1 Hasil Ekstraksi dan Efisiensi.....	41
4.2.7.2 Tabel Perbandingan 4 roll vs 3 Roll .....	43
4.3 Analisa Pengujian .....	43
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>47</b>
5.1 Kesimpulan.....	47
5.2 Saran.....	48
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>49</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>50</b>

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 .....	9
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian .....	13
Gambar 3.2 Sistem 4 roll .....	15
Gambar 3.3 Tampak Atas .....	16
Gambar 3.4 Tampak samping bagian dalam arah Pulley .....	17
Gambar 3.5. Tampak Samping Bagian Dalam Roller Berlawanan Arah Pulley .....	17
Gambar 3.6.plat besi .....	19
Gambar 3.7.Besi Siku .....	20
Gambar 3.8. pulley.....	20
Gambar 3.9. Belt .....	20
Gambar 3.10. mesin las listrik .....	21
Gambar 3.11. Mesin Bor Tangan .....	21
Gambar 3.12 mesin bubut .....	21

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3.1 Tabel Waktu Pengujian.....	22
Tabel 4.1. Hasil Pengujian System 4 Roller.....	23
Tabel 4.2. Hasil Pengujian System 3 Roller.....	23
Tabel 4.3. Jarak Center-to-center .....	36
Tabel 4.4. Luas Kontak Awal .....	36
Tabel 4.5. Faktor Koreksi .....	36
Tabel 4.6. Luas Kontak Masing-masing Roller .....	38
Tabel 4.7. Luas Kontak Masing-masing Roller .....	39
Tabel 4.8. Hasil Pengujian Perbandingan Efisiensi Ekstraksi Tebu.....	43

## **DAFTAR GRAFIK**

Gambar 4.1 Grafik rata-rata waktu pemerasan tebu .....	45
Gambar 4.2 Grafik rata-rata nira yang dihasilkan .....	45
Gambar 4.3 Grafik efisiensi ekstraksi pemerasan tebu .....	46

## **ABSTRAK**

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis pengaruh penambahan jumlah roller pada alat press batang tebu terhadap tekanan kontak dan efisiensi ekstraksi nira. Modifikasi dilakukan dengan membandingkan kinerja sistem 3 roller (2 titik kontak) dan sistem 4 roller (3 titik kontak) menggunakan motor bensin sebagai penggerak utama dengan sistem transmisi pulley dan roda gigi. Pengujian meliputi perhitungan rasio transmisi, torsi, gaya tekan, luas area kontak, tekanan kontak, serta efisiensi ekstraksi nira.

Hasil pengujian menunjukkan bahwa sistem 4 roller menghasilkan tekanan kontak rata-rata 2,19 MPa dengan efisiensi ekstraksi 62,99%, sedangkan sistem 3 roller menghasilkan tekanan kontak rata-rata 2,18 MPa dengan efisiensi ekstraksi 60,51%. Selisih efisiensi sebesar 2,48% menunjukkan bahwa penambahan roller memberikan distribusi tekanan yang lebih merata, mengurangi slip, dan menghasilkan ampas yang lebih kering. Analisis kekuatan poros menunjukkan diameter poros 25 mm aman digunakan karena tegangan puntir yang terjadi (16,5 MPa) masih jauh di bawah tegangan izin material (58,86 MPa).

**Kata kunci:** alat press tebu, roller, tekanan kontak, efisiensi ekstraksi, torsi.

## *ABSTRACT*

*This study aims to analyze the effect of adding rollers to a sugarcane press machine on contact pressure and juice extraction efficiency. The modification was carried out by comparing the performance of a 3-roller system (2 contact points) and a 4-roller system (3 contact points), driven by a gasoline engine with a pulley and gear transmission system. The tests included calculations of transmission ratio, torque, pressing force, contact area, contact pressure, and juice extraction efficiency.*

*The results showed that the 4-roller system produced an average contact pressure of 2.19 MPa with an extraction efficiency of 62.99%, while the 3-roller system produced an average contact pressure of 2.18 MPa with an extraction efficiency of 60.51%. The efficiency difference of 2.48% indicates that the additional roller provides more even pressure distribution, reduces slippage, and yields drier bagasse. Shaft strength analysis confirmed that the 25 mm shaft diameter is safe to use, as the torsional stress (16.5 MPa) is well below the allowable material stress (58.86 MPa).*

**Keywords:** sugarcane press machine, roller, contact pressure, extraction efficiency, torque.

## **BAB 1**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1. Latar Belakang**

Tebu selama ini dikenal orang hanya sebagai bahan dasar pembuat gula dan tebu yang selama ini hanya dijual ke pabrik-pabrik untuk di proses menjadi bahan gula, bahan masakan, temyata dapat dimanfaatkan sebagai bahan dasar es tebu yang menyegarkan. Dengan berkembangnya ilmu pengetahuan dan teknologi yang begitu pesat dengan berbagai amplifikasi, tidak menutup kemungkinan hal ini untuk direalisasikan. Disisi lain bagi usaha-usaha kecil yang tidak mampu mengembangkan usahanya karena terbentur masalah dana atau sarana, maka diciptakannya mesin pemeras tebu ini akan menjadi sarana bagi mereka untuk bisa mengembangkan usahanya serta dapat membuka usaha baru dan dapat digunakan untuk hal-hal yang bermanfaat.

Mesin pemeras tebu merupakan sebuah alat yang berfungsi memeras tebu untuk menghasilkan sebuah nira, dalam suatu perusahaan gula alat perneras tebu sangat dibutuhkan dalam menjalankan usahanya. Alat atau mesin tersebut sangatlah efisien dan optimal karena dari segi bahan dan cara kerja sangat rumit sehingga banyak perusahaan kecil yang ingin mengembangkan usaha yang berbahan dasar tebu terhambat. Dalam permasalahan yang ada saat ini banyak pengusaha kecil tidak mampu

merancang atau membeli alat pemeras tebu, dikarenakan biaya yang cukup mahal.

### **1.2. Rumusan Masalah**

Adapun rumusan masalah yang diangkat penulis dalam tugas akhir ini adalah:

1. Bagaimana Prinsip Kerja alat press Tebu?
2. Perhitungan komponen utama yang digunakan pada alat press tebu?
3. Bagaimana Analisa tekanan yang terjadi pada roller dan tebu?

### **1.3. Batasan Masalah**

Dalam tulisan ini agar pembahasan tidak terlalu jauh, maka kajian ini dibatasi pada masalah- masalah berikut ini:

1. Modifikasi jumlah roller pada alat press batang tebu.
2. Memahami tekanan yang terjadi pada roll yang ditambahkan.

### **1.4. Tujuan**

Adapun Tujuan dari penulisan tugas akhir ini dapat diuraikan sebagai berikut:

1. Mengetahui pengaruh jumlah roller terhadap tekanan kontak pada alat press batang tebu.
2. Menganalisis hubungan antara tekanan kontak dengan efisiensi ekstraksi nira tebu.
3. Membandingkan kinerja sistem 3 roller dan 4 roller berdasarkan tekanan dan hasil ekstraksi.

4. Menguji desain alat press tebu hasil modifikasi agar sesuai untuk pengolahan skala kecil-menengah.

### **1.5. Manfaat**

Manfaat yang dapat diperoleh dari merancang dan membuat alat pemeras tebu menggunakan motor bakar ini adalah:

1. Terbuatnya mesin ini diharapkan membantu masyarakat untuk memudahkan proses produksi pemeras tebu dengan waktu yang lebih singkat dan tenaga lebih efisien.
2. Membantu dan meringankan masyarakat untuk memeras tebu.

## DAFTAR PUSTAKA

1. Budiman, D. A., & Asari, A. (2015). *Evaluasi kinerja mesin pemeras tebu untuk produksi gula cair*. In Prosiding Seminar Nasional Pengembangan Teknologi Pertanian.
2. Doe, H., Djamalu, Y., & Liputo, B. (2016). *Rancang Bangun Mesin Peras Tebu Sistem Mekanik Tiga Roll Menggunakan Motor Bensin*. JTPG (Jurnal Teknologi Pertanian Gorontalo), 1(1), 8-8.
3. Jaenudin, J., Ambarwati, S., & Khamdi, N. (2022). *Rancang Bangun Mesin Pemeras Tebu 3 Roll dengan Penyajian Otomatis*. Jurnal ELEMENTER (Elektro dan Mesin Terapan), 8(1), 43-52.
4. Ningsih, M. S., Nugroho, W. A., & Argo, B. D. (2016). *Perbandingan Efektivitas Mesin Gilingan Susunan 3 Rol dan 4 Rol dengan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) di PT. PG. Candi Baru Sidoarjo*. Journal of Tropical Agricultural Engineering and Biosystems-Jurnal Keteknikan Pertanian Tropis dan Biosistem, 4(1), 11-19.
5. Sujito, S. (2012). *Mesin Pemeras Tebu dengan Sistem Kontrol Menggunakan Sensor Tekanan*. TEKNO, 13(1).
6. Sularso, I. (1978). *Dasar perencanaan dan pemilihan elemen mesin*. Jakarta: Erlangga.
7. Hugot, E. (1986). *Handbook of Cane Sugar Engineerig* (3rd Ed.)