

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN ATAS *STOCK GATE*
VALVE PADA PT PUSRI PALEMBANG**

SKRIPSI

Untuk Memenuhi Sebagian Dari Syarat-syarat Guna Mencapai Gelar Sarjana Ekonomi



Diajukan Oleh :

WIRATAMA SEPTA

NPM. 1601120536

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS TRIDINANTI
PALEMBANG**

2020

UNIVERSITAS TRIDINANTI
FAKULTAS EKONOMI
PALEMBANG

TANDA PERSETUJUAN SKRIPSI

Nama : WIRATAMA SEPTA
Nomor Pokok/NIRM : 1601120536
Jurusan/Prog. Studi : Akuntansi
Jenjang Pendidikan : Strata I
Mata Kuliah Pokok : Sistem Pengendalian Manajemen
Judul Skripsi : Analisis Pengendalian Persediaan Atas
Stock Gate Valve Pada PT PUSRI Palembang

Pembimbing Skripsi

Tanggal *15-10-2020* Pembimbing I :


Kusminaini Armin, SE, MM

NIDN : 0222086301

Tanggal *15-10-2020* Pembimbing II :


Yuni Rachmawati, SE, M.Si, Ak. CA

NIDN : 0219068804

Mengetahui,

Dekan Fakultas Ekonomi


Dr. Msy. Mikial, SE, M.Si, Ak. CA, CSRS

NIDN : 02050264401

084 / PS / 101 / 20

PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Wiratama Septa
NPM : 1601120536
Fakultas : Ekonomi
Jurusan : Akuntansi

Menyatakan dengan sungguh-sungguh bahwa skripsi ini yang berjudul
**“ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN ATAS STOCK GATE VALVE
PADA PT PUSRI PALEMBANG”** adalah benar-benar merupakan karya asli saya.
Kecuali kutipan yang disebutkan sumbernya. Apabila terdapat kesalahan, kekeliruan
dengan skripsi ini, maka sepenuhnya tanggung jawab saya sebagai penulis.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya untuk dapat digunakan
sebagaimana mestinya.

Palembang, September 2020

Penulis,



Wiratama Septa

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

MOTTO :

“ Sesedih-sedihnya hidup kita, semarah-marahnya pada takdir, percayalah masih banyak yang tidak seberuntung kita diluar sana”

So

Don't count the days. Make the days count

(janganlah menghitung hari. Buatlah hari-hari menjadi berarti)

(penulis)

KUPERSEMBAHKAN UNTUK :

- ❖ **Kedua orang tuaku Bapak Hairul Azuar dan Ibu Masrida**
- ❖ **Ketujuh adikku dan Keluargaku tersayang**
- ❖ **Pujaan hati Yuli Andriani, A.Md.Kep**
- ❖ **Dosen jurusan akuntansi**
- ❖ **Teman-teman seperjuangan**
- ❖ **Almamater**

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT karena berkat Rahmat dan Karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi ini. Shalawat beserta salam semoga senantiasa terlimpah curahkan kepada Nabi Muhammad SAW, kepada keluarganya, para sahabatnya hingga kepada umatnya hingga akhir zaman, amin yarobalallamin.

Penulisan skripsi ini diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana pada Program Ekonomi Jurusan Akuntansi Universitas Tridianti Palembang. Judul yang penulis ajukan adalah **“Analisis Pengendalian Persediaan Atas Stock Gate Valve pada PT PUSRI Palembang”**.

Dalam penyusunan dan penulisan skripsi ini tidak terlepas dari bantuan dan bimbingan serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis dengan senang hati menyampaikan terima kasih kepada yang terhormat:

1. Ibu Dr. Ir. Hj. Nyimas Manisah, MP selaku Rektor Universitas Tridianti Palembang.
2. Bapak Syaiful Sahri, SE, M.Si selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Tridianti Palembang.
3. Ibu Meti Zulyana, SE M.si, Ak.CA selaku Ketua Jurusan Akuntansi Universitas Tridianti Palembang.
4. Ibu Kusminaini Armin, SE MM selaku Pembimbing I yang selalu bijaksana memberikan bimbingan, nasehat serta waktunya selama penelitian dan penulisan skripsi ini.
5. Ibu Yuni Rachmawati, SE, M.Si, Ak. CA selaku Pembimbing II yang telah mencurahkan perhatian, bimbingan, do'a dan kepercayaan yang sangat berarti bagi penulis.
6. Staf Dosen Universitas Tridianti Palembang yang telah membekali penulis dengan berbagai ilmu selama mengikuti perkuliahan sampai akhir penulisan skripsi.
7. Staf Tata Usaha Universitas Tridianti Palembang yang telah baynak membantu penulis selama mengikuti perkuliahan dan penulisan skripsi ini.

8. Staf dan Karyawan PT PUSRI Palembang yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melakukan penelitian ini, serta telah memberikan berpartisipasi, bimbingan, nasehat dan keluasaan waktu kepada penulis untuk melakukan penelitian.
9. Ayah dan Ibu atas jasa-jasa, kesabaran, do'a dan tidak pernah lelah dalam mendidik, member dorongan, serta semangat dan member cinta dan kasih sayang yang ikhlas kepada penulis sejak kecil.
10. Keluarga tercinta yang telah banyak meberikan dorongan, semangat, kasih sayang dan bantuan baik secara moril maupun materill demi lancarnya penyusunan skripsi ini.
11. Teman-teman semua atas kebersamaan dan bantuan yang berarti bagi penulis.
12. Semua pihak yang telah banyak membantu penulis dalam menyelesaikan skrpsi ini.

Semoga Allah SWT memberikan balaan yang berlipat ganda kepada semuanya. Demi perbaikan selanjutnya, saran dan kritik yang membangun akan penulis terima dengan senang hati. Akhirnya, hanya kepada Allah SWT penulis serahkan segalanya, mudah-mudahan dapat bermanfaat khususnya bagi penulis, umumnya bagi kita semua.

Palembang, September 2020

Penulis

Wiratama Septa

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|---|---------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| HALAMAN PERSETUJUAN | ii |
| PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT..... | iii |
| HALAMAN MOTTO DAN PERSEMBAHAN..... | iv |
| KATA PENGANTAR..... | v |
| DAFTAR ISI | vii |
| DAFTAR TABEL..... | xi |
| DAFTAR GAMBAR..... | xii |
| ABSTRAK..... | xiii |
| RIWAYAT HIDUP..... | xv |
| | |
| BAB 1 PENDAHULUAN | |
| 1.1. Latar Belakang | 1 |
| 1.2. Perumusan Masalah | 4 |
| 1.3. Tujuan Penelitian | 4 |
| 1.4. Manfaat Penelitian | 5 |
| | |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA | |
| 2.1. Kajian Teoritis | 6 |
| 2.1.1. Pengertian Pengendalian | 6 |
| 2.1.1.1. Tujuan Pengendalian..... | 7 |
| 2.1.1.2. Jenis-jenis Pengendalian..... | 7 |
| 2.1.1.3. Proses Pengendalian | 9 |
| 2.1.1.4. Alat-alat Pengendalian..... | 9 |
| 2.1.1.5. Karakteristik Pengendalian Yang Efektif..... | 10 |

| | |
|--|----|
| 2.1.2. Pengertian Persediaan | 14 |
| 2.1.2.1. Manfaat Persediaan | 14 |
| 2.1.2.2. Tujuan Persediaan | 15 |
| 2.1.2.3. Klasifikasi Barang persediaan | 16 |
| 2.1.2.4. Biaya-biaya Pesediaan..... | 17 |
| 2.1.2.5. Macam-Macam Perhitungan Dalam Persediaan..... | 20 |
| 2.1.3. Pengertian Pengendalian Persediaan..... | 21 |
| 2.1.3.1. Fungsi Pengendalian Persediaan..... | 22 |
| 2.1.3.2. Tujuan Penedalian Persediaan..... | 24 |
| 2.1.3.3. Alat pengendalian Persediaan..... | 24 |
| 2.2. Penelitian Yang Relevan..... | 27 |
| 2.3. Kerangka Berpikir..... | 30 |

BAB III METODE PENELITIAN

| | |
|--|----|
| 3.1. Tempat Dan Waktu Penelitian..... | 32 |
| 3.1.1. Tempat Penelitian..... | 32 |
| 3.1.2. Waktu Penelitian | 32 |
| 3.2. Sumber Dan Teknik Pengumpulan Data..... | 32 |
| 3.2.1. Sumber Data..... | 32 |
| 3.2.2. Teknik Pengumpulan Data..... | 33 |
| 3.3. Populasi, Sampel, Sampling..... | 34 |
| 3.3.1. Populasi..... | 34 |
| 3.3.2. Sampel..... | 34 |
| 3.3.3. Sampling..... | 34 |
| 3.4. Rancangan penelitian..... | 35 |
| 3.5. Variabel Dan Definisi Operasional..... | 35 |
| 3.6. Instrumen Penelitian..... | 36 |
| 3.7. Teknik Analisis..... | 37 |

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

| | |
|---|--------|
| 4.1. Hasil Penelitian..... | 38 |
| 4.1.1. Sejarah Singkat Perusahaan..... | 38 |
| 4.1.2. Wilayah Pemasaran..... | 39 |
| 4.1.3. Visi, Misi dan Nilai Organisasi pada PT PUSRI Palembang..... | 41 |
| 4.1.3.1. Visi..... | 41 |
| 4.1.3.2. Misi..... | 41 |
| 4.1.3.3. Nilai Organisasi..... | 41 |
| 4.1.4. Struktur Organisasi dan Tanggung Jawab Perusahaan..... | 41 |
| 4.1.4.1. Struktur Organisasi..... | 41 |
| 4.1.4.2. Pembagian Tugas dan Tanggung jawab..... | 43 |
| 4.1.5. Pengendalian Persediaan atas Stock Gate Valve Pada PT PUSRI Palembang..... | 49 |
| 4.2. Pembahasan | |
| 4.2.1. Analisis Pengendalian Persediaan atas <i>Stock Gate Valve</i> Pada PT PUSRI Palembang..... | 51 |
| 4.2.1.1. Menentukan Jumlah Pesanan Ekonomis (<i>Economic Order Quantity</i>)..... | 51 |
| 4.2.1.2. Menentukan Jumlah Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>). .. | 59 |
| 4.2.1.3. Menentukan Pesanan kembali (<i>Reorderpoint</i>)..... | 61 |
| 4.2.1.4. Perbandingan setelah menggunakan EOQ dengan metode Sebelumnya..... | 63 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN | |
| 5.1. Kesimpulan..... | 64 |
| 5.2. Saran..... | 65 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 65 |
| LAMPIRAN..... | 67 |

DAFTAR TABEL

| | halaman |
|---|---------|
| 1.1. Pembelian dan Pemakaian <i>Stock gate valve</i> | 3 |
| 2.1. Penelitian Yang Relevan | 27 |
| 3.1. Variabel dan Definisi Operasional | 36 |
| 4.1. Laporan Persediaan <i>Stock Gate Valve</i> | 49 |
| 4.2. Rekapitulasi <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i> | 57 |
| 4.3. Perhitungan dan Rekapitulasi <i>Safety Stock (SS)</i> | 59 |
| 4.4. Perhitungan dan Rekapitulasi <i>Reorderpoint (ROP)</i> | 62 |
| 4.5. Perbandingan EOQ dan MIN-MAX | 63 |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|--------------------------------|---------|
| 2.1. Kerangka Berfikir | 31 |
| 4.1. Struktur Organisasi | 41 |

ABSTRAK

WIRATAMA SEPTA, ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN ATAS PENGENDALIAN *STOCK GATE VALVE* PADA PT PUSRI PALEMBANG. (Dibawah Bimbingan Ibu Kusminaini Armin, SE, MM dan Ibu Yuni Rachmawati, SE, M.Si, Ak. CA)

Tujuan yang ingin dicapai dari penelitian ini adalah untuk mengetahui dan menganalisis pengendalian *stock gate valve* pada PT PUSRI Palembang. Alat analisis yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode EOQ (*economy order quantity*), yaitu perhitungan untuk mendapatkan jumlah pesanan yang paling ekonomis. Metode penelitian ini dilakukan di PT PUSRI Palembang yang beralamatkan di jalan Mayor Zen Palembang 30118. Penelitian ini berlangsung kurang lebih 6 bulan, mulai dari bulan mei sampai dengan bulan oktober 2020.

Hasil dari analisis pengendalian persediaan atas *stock gate valve* pada PT.PUSRI Palembang akan lebih **efektif** jika menggunakan metode EOQ, karena pada *Gate valve 3/4'-800#* akan menghemat sampai dengan **74 ea** atau jika dirupiahkan sampai dengan **Rp 19.536.000**, untuk *Gate valve 1'-800#* akan menghemat sebesar **91 ea** atau jika dirupiahkan sampai dengan **Rp 51.870.000**. Sedangkan untuk *Gate valve 1 ½'-800#* **adalah 6 ea** akan menghemat sampai dengan **Rp 4.500.624**. Hasil tersebut didapat dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Kebutuhan dalam satu tahun untuk material *Gate valve 3/4'- 800#* sebanyak **176 EA**, dengan jumlah pemesanan untuk 1x pembelian sebanyak **44 EA** dan frekuensi pemesanan sebanyak **4 kali**. Kebutuhan *Gate valve 1'- 800#* sebanyak **130 EA**, dengan jumlah pemesanan untuk 1x pembelian sebanyak **26 EA** dan frekuensi pemesanan sebanyak **5 kali**. Dan kebutuhan *Gate valve 1 ½''- 800#* sebanyak **75 EA**, dengan jumlah pemesanan untuk 1x beli sebanyak **17 EA** dan frekuensi pemesanan sebanyak **5 kali**.
2. Kebutuhan *Safety stock* (SS) dalam tiga bulan untuk material *Gate valve 3/4'-800#* sebanyak **42 EA**, *Gate valve 1'- 800#* sebanyak **36 EA**, *Gate valve 1 ½'-800#* sebanyak **21 EA**.
3. Titik / jumlah pemesanan kembali (ROP) untuk *Gate valve 3/4'- 800#* pada saat *quantity* digudang sebanyak **70 EA**, *Gate valve 1'- 800#* pada saat *quantity* digudang sebanyak **59 EA**, dan *Gate valve 1 ½'- 800#* pada saat *quantity* digudang sebanyak **34 EA**.

Kata kunci : *Pengendalian persediaan , EOQ*

ABSTRACT

WIRATAMA SEPTA, INVENTORY CONTROL ANALYSIS ON STOCK GATE VALVE CONTROL IN PT PUSRI PALEMBANG. (Under the guidance of Ms. Kusminaini Armin, SE, MM and Ms. Yuni Rachmawati, SE, M.Si, Ak. CA)

The aim of this research is to know and analyze the stock gate valve control at PT PUSRI Palembang. The analytical tool used in this research is the EOQ (economic order quantity) method, which is the calculation to obtain the most economical number of orders. This research method was carried out at PT PUSRI Palembang which is addressed at Jalan Mayor Zen Palembang 30118. This research lasted for approximately 6 months, starting from May to October 2020.

The results of the inventory control analysis of the stock gate valve at PT.PUSRI Palembang will be more **effective** if you use the EOQ method, because the **Gate valve 3 / 4'-800 #** will save up to **74 ea** or if converted up to **IDR 19,536,000**, for **Gate valve 1'-800 #** will save you **91 ea** or if you convert it up to **IDR 51,870,000**. Whereas for **Gate valve 1 ½'-800 #** is **6 ea** will save you up to **IDR 4,500,624**. These results were obtained with the following conditions:

1. The need in one year for **Gate valve 3 / 4'- 800 #** material is **176 EA**, with the order number for 1x purchase is **44 EA** and the order frequency is **4 times**. The need for **Gate valves 1'- 800 #** is **130 EA**, with a total order for 1x purchase of **26 EA** and a frequency of ordering **5 times**. And the need for **Gate valve 1 ½ '- 800 #** is **75 EA**, with **17 EA** orders for 1x purchase and **5 times** the order frequency.
2. Safety stock (SS) requirements within three months for **Gate valve 3 / 4'- 800 # of 42 EA**, **Gate valve 1'- 800 # of 36 EA**, **Gate valve 1 ½'- 800 # of 21 EA**.
3. The point / amount of reorder (ROP) for **Gate valve 3 / 4'- 800 #** when the quantity is stored is **70 EA**, **Gate valve 1'- 800 #** when the quantity is stored is **59 EA**, and **Gate valve 1 ½'- 800 #** when the quantity is stored as much as **34EA**.

Keywords: *Inventory control, EOQ*

RIWAYAT HIDUP

Wiratama Septa, dilahirkan di Gunung Megang pada tanggal 25 September 1994 dari Ayah Hairul Azuar dan Ibu Masrida. Saya anak pertama dari delapan bersaudara. Sekolah dasar diselesaikan pada tahun 2006 di Sekolah Dasar Negeri 4 Gunung Megang, Sekolah Menengah Pertama diselesaikan pada tahun 2009 di Sekolah Menengah Pertama Negeri 1 Gunung Megang, dan selanjutnya Menyelesaikan Sekolah Menengah Atas pada tahun 2012 di Sekolah Menengah Atas Negeri 1 Gunung Megang. Dan pada tahun 2016 saya memasuki Fakultas Ekonomi Program Studi Akuntansi Universitas Tridinanti Palembang.

Palembang, September 2020

Wiratama Septa

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Pengendalian merupakan proses monitoring terhadap berbagai aktivitas yang dilakukan sumber daya organisasi untuk memastikan bahwa aktivitas yang dilakukan tersebut akan dapat mencapai tujuan yang telah ditetapkan dan tindakan koreksi dapat dilakukan untuk memperbaiki penyimpangan yang terjadi (Ismail Solihin, 2014:163). Persediaan adalah barang-barang yang sering dijumpai digudang baik ditempat tertutup maupun terbuka, persediaan tersebut bisa berupa bahan baku, bahan penolong, barang setengah jadi, barang proyek dan barang operasi (Richardus Eko Indrajit dan Richardus Djokopranot, 2016: 4). Persediaan juga dapat diartikan sebagai barang-barang yang disimpan untuk digunakan atau dijual kembali pada masa atau periode yang akan datang (Agus Ristono, 2019:1). Pengendalian persediaan merupakan kegiatan yang berhubungan dengan perencanaan, pelaksanaan, dan pengawasan penentuan kebutuhan material sehingga dalam kegiatan operasi dapat dipenuhi dan persediaan material dapat ditekan secara optimal (Richardus Eko Indrajit dan Richardus Djokopranot, 2016:4).

Valve adalah sebuah perangkat yang terpasang pada sistem pemipaan, yang berfungsi untuk mengatur, mengontrol dan mengarahkan laju aliran fluida dengan cara membuka, menutup atau mengalirkan sebagian fluida guna mendapatkan

pressure yang lebih rendah. *Valve* memiliki berbagai macam jenis yaitu, *Butterfly valve, gate valve, plug valve, globe valve, ball valve, needle valve, diaphragm valve, check valve, safety valve, pressure relief device, pressure reducing valve, dan trap valve*. Pengoperasian *valve* bisa dilakukan secara manual dan otomatis. *Valve* dalam kehidupan sehari-hari sering kita sebut **kran** air di rumah. Karena *Valve* digunakan dalam proses industri maka *valve* banyak disimpan di gudang penyimpanan untuk dijadikan persediaan sebagai kategori jenis *spare part*.

PT PUSRI merupakan perusahaan manufaktur yang didirikan sebagai pelopor produsen pupuk urea di Indonesia sejak tahun 1959 di Palembang Sumatra Selatan, dengan nama PT Pupuk Sriwidjaja (persero). Dalam proses produksi PT PUSRI menggunakan pabrik yang canggih, sehingga didalam operasinya PT PUSRI memerlukan *sparepart* untuk menunjang kehandalan mesin produksi. Bagian yang bertugas untuk mengendalikan dan pengadaan barang adalah bagian Departemen perencanaan material dan pergudangan. Pada Bagian Pergudangan memegang peranan yang sangat penting dalam pengelolaan *sparepart* pabrik yaitu, sebagai pengendali persediaan material *sparepart* untuk perawatan mesin produksi. Dalam upaya untuk mewujudkan visi perusahaan untuk "Menjadi Perusahaan Agroindustri Unggul di Asia". Maka dari itu perlu adanya perubahan dan perbaikan terus menerus dan terencana khususnya dalam lingkup persediaan *sparepart*. Salah satu persediaan kategori jenis *spare part* di PT. PUSRI Palembang yang sering digunakan dan paling penting serta harus tersedia digudang penyimpanan adalah *Gate valve*.

Gate valve adalah jenis *valve* pada sistem instalasi pemipaan yang berfungsi untuk memblokir dan meneruskan aliran (*flow*), *Gate valve* sering dipasang pada instalasi dengan temperatur dan tekanan tinggi misalnya dalam sistem instalasi pertambangan, pembangkit listrik, pengelolaan air sebagainya. jenis *valve* ini menggunakan lempengan (*stopper*) yang digerakan secara naik turun. *Gate valve* sangat penting karena jika *gate valve* rusak pada saat terjadi kebocoran pada pipa proses perbaikan akan terhambat dan proses produksi tidak berjalan maksimal, bahkan dalam kasus lain jika *valve* rusak tidak diganti dapat mengakibatkan proses produksi terhenti/*shutdown* pabrik. Dengan demikian *gate valve* harus tersedia digudang penyimpanan.

Table 1.1

**Pembelian dan Pemakaian *Stock Gate Valve*
PT PUSRI Palembang
Tahun 2017 sampai 2019
(Satuan EA)**

| No | Nama | Tahun | Min/Max | Stock awal | Pembelian | Pemakaian | Stock akhir |
|----|------------------------|-------|-----------|------------|-----------|-----------|-------------|
| 1 | Gate valve 3/4' - 800# | 2017 | 120 - 200 | 0 | 140 | 140 | 0 |
| | | 2018 | | 0 | 218 | 168 | 50 |
| | | 2019 | | 50 | 163 | 213 | 0 |
| 2 | Gate valve 1' - 800# | 2017 | 100 - 180 | 36 | 0 | 36 | 0 |
| | | 2018 | | 0 | 230 | 230 | 0 |
| | | 2019 | | 0 | 152 | 152 | 0 |
| 3 | Gate valve 1½' - 800# | 2017 | 45 - 70 | 9 | 110 | 44 | 75 |
| | | 2018 | | 75 | 152 | 131 | 96 |
| | | 2019 | | 96 | 65 | 61 | 100 |

Sumber: *Data Sekunder yang Diolah Penulis, 2020*

Berdasarkan tabel **1.1** menurut peneliti untuk perencanaan dan pengendalian belum terealisasikan sepenuhnya, hal ini bisa dilihat pada tabel **1.1** pada awal persediaan untuk barang **1** dan **2** hampir selalu **0**, sedangkan berdasarkan perhitungan Min/Max PT PUSRI minimal barang harus tersedia digudang **120 EA** untuk **item 1** dan **100 EA** untuk **item 2**. Dalam hal ini apakah pemesanan yg dilakukan perusahaan harus menunggu barang habis. Sedangkan untuk **item 3** masih terjadinya penumpukan material yang mengakibatkan biaya penyimpanan digudang meningkat. Dalam hal ini apakah konsep perhitungan Min/Max yang dibuat sudah sesuai dengan kebutuhan pabrik.

Berdasarkan situasi dan kondisi tersebut penulis tertarik untuk menulis penelitian dengan judul “**Analisis Pengendalian Persediaan Atas Stock Gate Valve Pada PT PUSRI Palembang**”.

1.2. Perumusan Masalah

Dari hasil pengamatan dan penelitian yang dilakukan di PT PUSRI Palembang, peneliti merumuskan masalah yaitu :

- Bagaimana pengendalian persediaan atas stock *gate valve* pada PT PUSRI Palembang ?

1.3. Tujuan Penelitian

Tujuan yang ingin dicapai dari penelitian ini adalah untuk mengetahui dan menganalisis pengendalian stock *gate valve* pada PT PUSRI Palembang.

1.4. Manfaat Penelitian

a. Bagi PT PUSRI Palembang

Sebagai masukan untuk PT PUSRI Palembang dalam melakukan pengendalian atas persediaan guna mengurangi resiko terjadinya kelebihan dan kekosongan stock *gate valve* digudang sparepart.

b. Bagi penulis

Sebagai bahan untuk menambah ilmu pengetahuan dan karya tulis dalam menyelesaikan tugas akhir sebagai mahasiswa jurusan Akuntansi pada Fakultas Ekonomi Universitas Tridianti Palembang

c. Bagi Almamater

Diharapkan dapat digunakan sebagai bahan referensi kajian penelitian selanjutnya.

DAFTAR PUSTAKA

- Agoes, Sukrisno. 2019. *AUDITING*. Jakarta: Selembah Empat.
- Amirullah. 2018. *Pengantar Manajemen*. Jakarta: Mitra Wacana Media
- Badrudin. 2015. *Dasar-Dasar Manajemen*. Bandung: Alfabeta
- Bambang, Riyanto. 2013. *Dasar-Dasar Pembelajaran Perusahaan*, edisi ke empat, BPPE, Yogyakarta
- Budiningsih, Endah dan Wakhid Ahmad Jauhari. 2017. *Analisis Pengendalian Persediaan Spare Part Mesin Produksi di PT.Prima Sejati Sejahtera dengan Metode Continuous Riview*. Jurnal. Universitas Sebelas Maret
- Fahmi, Irham. 2014. *Analisa Kinerja keuangan*. Bandung: ALFABETA
- Gitosudarno, 2012. *Manajemen Pemasaran*. Edisi kedua. Cetakan kedua. Yogyakarta: BPFE
- Hansen. 2011. *Akuntansi Manajerial*. Jakarta: Selembah Empat
- Heizer, Jay dan Barry Render. 2015. *Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan Dan Rantai Pasokan*. Edisi Sebelas, Jakarta: Selembah Empat
- Herjanto, Eddy. 2012. *Manajemen Operasi*. Jakarta: Grasindo
- Indrajit, Richardus Eko dan Richardus Djokopranoto. 2016. *Manajemen Persediaan*. Jakarta: Grasindo
- Kasmir dan Jakfar. 2017. *Studi Kelayakan Bisnis edisi revisi*. Jakarta: PRENADAMEDIA GROUP.

- Kinanthi, Ade putri. dkk. 2016. *Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Menggunakan Metode Min-Max (Studi Kasus PT.Djitoe Indonesia Tobacco)*. Jurnal. Universitas Sebelas Maret
- Mulyadi. 2013. *Auditing*. Jakarta: Selembah Empat
- Pedoman Skripsi. 2014. *Pedoman Penulisan Skripsi dan Laporan Akhir*, edisi pertama cetakan kelima. Penerbit : Fakultas Ekonomi Universitas Tridianti
- Prasetyawati, Meri. dkk. 2016. *Analisis Pengendalian Kebutuhan Persediaan Suku Cadang di PT.INDOTRUK UTAMA Cabang Jakarta*. Jurnal. Universitas Muhammadiyah Jakarta
- Ristono, Agus. 2019. *Manajemen Persediaan*. Yogyakarta: GRAHA ILMU
- Rangkuti, Freddy. 2014. *Analisis SWOT Teknik Membelah Kasus*, Jakarta: Gramedia Pustaka Utama
- Sugiyono. 2019. *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Bandung: ALFABETA
- Solihin, Ismail. 2014. *Pengantar Bisnis*. Jakarta: Erlangga
- Sari, Yuyun Indah. 2018. *Analisis Perencanaan dan Pengendalian Stok Beras Pada Perum Bulog Sumsel Babel*. Skripsi. Universitas Tridianti Palembang